EPP
PRO PLAST Sp. z o. o. Verejná obchodná spoločnosť Ocieszyn, ul. Obornicka 17, 64-600 Oborniki, POĽSKO www.epp.net.pl info@epp.net.pl



GUMOVÉ ROHOŽE
RUBBER MATS

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU
TECHNICKÝ LIST

Platné od / Is valid from: 05.07.2021

TECHNICKÉ PARAMETRE / *TECHNICAL PARAMETERS*

ČASŤ 1 TABUĽKY / *PART 1 OF THE TABLE*

NÁZOV VÝROBKU ***NÁZOV VÝROBKU***			**EPP-MAT-750**	**EPP-MAT-860**	**EPP-MAT-950**	**EPP-MAT-1050**	**EPP-MAT-1050** **5, 10, 15, 20, 25, 30 %** **EPDM**
FARBA *FARBA*			ČIERNA BLACK	ČIERNA BLACK	ČIERNA BLACK	ČIERNA BLACK	ČIERNY S FAREBNÝMI VSTUPKAMI *ČIERNY S FAREBNÝMI VKLADMI*
ZLOŽENIE VÝROBKU *ZLOŽENIE VÝROBKU*			GUMOVÝ GRANULÁT SBR, POLYURETÁNOVÉ POJIVO, GUMOVÝ GRANULÁT EPDM (VOLITEĽNE) *GUMOVÉ GRANULÁTY SBR, POLYURETÁNOVÉ POJIVO, GUMOVÉ GRANULÁTY EPDM (VOLITEĽNÉ)*				
HRÚBKA *HRÚBKA*	- -	[mm] (± 0,5)	4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 m
PLOCHOVÁ HMOTNOSŤ *AREA WEIGHT*	- -	[kg/m^2/ 1 mm]	0,75	0,86	0,95	1,05	1,05
ŠÍRKA *WIDTH*	- -	[m]	1 m	1 m	1 m	1 m	1 m
MINIMÁLNA HUSTOTA *MINIMÁLNA HUSTOTA*	- -	[kg/m^3]	750	860	950	1050	1050
PEVNOSŤ V ŤAŽENÍ *TENSILE STRENGTH*	PN-EN 12230:2005	[kPa]	- -	min. 650	- -	- -	- -
PRÍRASTKOVÁ DĹŽKA PRI PRERUŠENÍ *ALONGATION AT BREAK*	PN-EN 12230:2006	%	- -	min. 55	- -	- -	- -
TRIEDA POŽIARNEJ ODOLNOSTI *POŽIARNE SPRÁVANIE*	PN-EN 13501-1:2019-02	- -	EfL	EfL	EfL	EfL	EfL
ELEKTRICKÝ ODPOR *ELEKTRICKÝ ODPOR*	PN-EN 1081:2019-01 (A) PN-EN 14041:2018-2	- -	ROZPTÝĽUJÚCI *STATICKÁ DISIPATÍVNA*	ROZPTÝĽUJÚCA *STATICKY DISIPATÍVNA*	ROZPTÝĽUJÚCA *ODVODZUJÚCA STATICKÚ ELEKTRINU*	ROZPTÝĽUJÚCA *ODVODZUJÚCA STATICKÚ ELEKTRINU*	ROZPTÝĽUJÚCA *ODVODZUJÚCA STATICKÚ ELEKTRINU*
KOEFICIENT TEPELNEJ VODIVOSTI λ *KOEFICIENT TEPELNEJ VODIVOSTI λ*	PN-EN 12667:2002 EN 14041:2004+AC:2006	[W/(mK)]	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
TEPELNÝ ODPOR R *TERMICKÝ ODPOR R*	PN-EN 12667:2002 EN 14041:2004+AC:2006	[m^{2}K/W]	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
TLMENIE *TLMENIE NÁRAZOV*	PN-EN 14808:2006	%	- -	- -	- -	15 PRE HRÚBKU 10 mm *PRE HRÚBKU 10 mm*	- -
DYNAMICKÝ KOEFICIENT TRENIA *DYNAMICKÝ KOEFICIENT TRENIA*	PN-EN 13893:2002 PN-EN 14041:2006	- -	MIN. 0,65 (≥ 0,3) TECHNICKÁ TRIEDA DS	MIN. 0,65 (≥ 0,3) TECHNICKÁ TRIEDA DS	MIN. 0,65 (≥ 0,3) TECHNICKÁ TRIEDA DS	MIN. 0,65 (≥ 0,3) TECHNICKÁ TRIEDA DS	MIN. 0,65 (≥ 0,3) TECHNICKÁ TRIEDA DS
VODOTESNOSŤ *VODOTESNOSŤ*	PN-EN 13553:2004	- -	PRODUKT NIE JE VODOVZDORNÝ // *THE PRODUCT IS NOT WATERPROOF*				

TOLERANCIA UVEDENÝCH HODNÔT JE ± 5 %, POKIAĽ V KARTU NIE JE UVEDENÉ INAK // *TOLERANCIA UVEDENÝCH HODNÔT JE ± 5 %, POKIAĽ V KARTU NIE JE UVEDENÉ INAK*

EMISIA FORMALDEHYDU (HCHO) *EMISIA FORMALDEHYDU (HCHO)*	PN-EN 717-1:2006 PN-EN 14041:2004/AC:2006	0,02 $^{mg}/_{m^3}$ – EMISNÁ TRIEDA E1 *0,02* $^{mg}/_{m^3}$ *– EMISNÁ TRIEDA E1*
TIEKAVÉ ORGANICKÉ ZLÚČENINY (VOC) *VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC)*	PN-EN 16516:2017 PN-EN ISO 16000-9:2009 ISO 16000-3, -6:2011	VÝROBOK SPĹŇA POŽIADAVKY MZiOS Z 12. 3. 1996 TÝKAJÚCE SA OBSAHU LZO A MÔŽE SA POUŽÍVAŤ V MIESTNOSTIACH KATEGÓRIE A A B URČENÝCH NA POBYT ĽUDÍ *VÝROBOK SPĹŇA POŽIADAVKY MZiOS Z 3. 12. 1996 TÝKAJÚCE SA OBSAHU VOC A MÔŽE SA POUŽÍVAŤ V MIESTNOSTIACH KATEGÓRIE A A B URČENÝCH NA POBYT ĽUDÍ*
NEBEZPEČNÉ LÁTKY *NEBEZPEČNÉ LÁTKY*	Nariadenie (ES) č. 1907/2006 (REACH) PN-EN 14041:2018-02	VÝROBOK NEPODLIEHA POVINNÉJ KLASIFIKÁCII PODĽA REACH, NEOBSAHUJE LÁTKY KLASIFIKOVANÉ AKO NEBEZPEČNÉ *VÝROBOK NEPODLIEHA POVINNÉJ KLASIFIKÁCII PODĽA REACH, NEOBSAHUJE LÁTKY KLASIFIKOVANÉ AKO NEBEZPEČNÉ* V SÚLADE, AKTÍVNE PRIDANÉ *V SÚLADE, AKTÍVNE PRIDANÉ*
PREPRAVA A SKLADOVANIE *PREPRAVA A SKLADOVANIE*	ROHOŽE MOŽNO PREPRAVOVAŤ AKÝMKOĽVEK DRUHOM DOPRAVY TAK, ABY BOLO ZABALENIE CHRÁNENÉ PRED MECHANICKÝM POŠKODENÍM. ROHOŽE TREBA SKLADOVAŤ V SUCHÝCH, VETRANÝCH PRIESTOROCH, ĎALEKO OD VYKUROVACÍCH ZARIADENÍ, BEZ PRIAMEHO VYSTAVENIA VPLYVOM VONKAJŠÍCH FAKTOROV, TAK, ABY BOLA ZABEZPEČENÁ BEZPEČNOSŤ SKLADOVANIA A NEZMENENOSŤ TECHNICKÝCH VLASTNOSTÍ. *MATY MOŽNO PREPRAVOVAŤ AKÝMKOĽVEK DRUHOM DOPRAVY TAK, ABY BOLO ZABALENIE CHRÁNENÉ PRED MECHANICKÝM POŠKODENÍM. MATS BY SA MALI SKLADOVAŤ V SUCHÝCH, DOBRE VETRANÝCH MIESTNOSTIACH, V DOSTATOČNEJ VZDIALENOSTI OD VYKUROVACÍCH ZARIADENÍ, BEZ PRIAMEHO VYSTAVENIA VONKAJŠÍM VPLYVOM, SPÔSOBOM, KTORÝ ZABEZPEČUJE BEZPEČNÉ SKLADOVANIE A NEMENNOSŤ TECHNICKÝCH VLASTNOSTÍ*	

INFORMÁCIE UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTU SÚ ZALOŽENÉ NA NAŠICH NAJLEPŠÍCH ZNALOSTIACH A VÝSLEDKOCH LABORATÓRNYCH SKÚŠOK. NEPREDSTAVUJÚ ŽIADNU ZÁRUKU. V PRÍPADE KONKRÉTNYCH APLIKÁCIÍ JE POTREBNÉ ICH PODROBNE OVERIŤ.
INFORMÁCIE UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTU SÚ ZALOŽENÉ NA NAŠICH NAJLEPŠÍCH ZNALOSTIACH A VÝSLEDKOCH LABORATÓRNYCH SKÚŠOK. NEPREDSTAVUJÚ ZÁRUKU. V PRÍPADE ŠPECIFICKÝCH APLIKÁCIÍ JE POTREBNÉ ICH DÔKLADNE OVERIŤ.

NA NAŠEJ WEBOVEJ STRÁNKE WWW.EPP.NET.PL NÁJDETE // *NA NAŠEJ WEBOVEJ STRÁNKE WWW.EPP.NET.PL NÁJDETE:*

- AKTUÁLNY TECHNICKÝ LIST // *CURRENT TECHNICAL DATA SHEET*
- VYHLÁSENIE O VÝKONNOSTI // *DECLARATION OF PERFORMANCE*
- NÁVOD NA POUŽÍVANIE STAVEBNÝCH VÝROBKOV // *NÁVOD NA POUŽÍVANIE STAVEBNÝCH VÝROBKOV*

RoHS Compliant

REACH COMPLIANCE

CE